

**ATTESTAZIONE DI VARIAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALLA DICHIARAZIONE  
DELL'ANNO 2022 AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1 lett. f) DEL D.LGS N.33/2013**

Nome: Elisa

Cognome: Molinari

Senatore

Consigliere

**X Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione**

**Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)**

II				
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (b)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

(b) indicare se fabbricato o terreno

III			
BENI MOBILI REGISTRATI			
+/-	Tipologia - (a)	CV fiscali	Anno di immatricolazione

(a) Indicare se trattasi di autovetture, motocicli, aeromobili, imbarcazioni da diporto. Non inserire le targhe

<b>IV</b>				
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
<b>+/-</b>	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Tipologia (a)</b>	<b>n. di azioni</b>	<b>n. di quote</b>

(a) Indicare se si posseggono quote o azioni

<b>V</b>		
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>		
<b>+/-</b>	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>

<b>VI</b>		
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
<b>+/-</b>	<b>Denominazione dell'impresa</b>	<b>Qualifica</b>

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università di Modena e Reggio Emilia per le finalità di cui al D.lgs. 33/2013.

20 maggio 2023

Firma del dichiarante



\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado (se non hanno negato il consenso a fornire i dati patrimoniali).